

**Garant****Strojní tvářecí závitník GARANT Master Form Steel s mazacími drážkami HSS-E-PM, TiAlN, MF: 4X0,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139280 4X0,5
GTIN	4062406375119
Třída artiklu	111

**Popis****Provedení:****GARANT Master Form Steel:**

**Vysoce výkonný tvářecí závitník** nejnovější generace, vyvinutý speciálně pro **použití v ocelových materiálech**.

- **Optimalizovaná polygonální geometrie pro snížený krouticí moment.**
- **Vícevrstvý povlak HIPIMS pro vysokou odolnost vůči opotřebení.**
- **Substrát HSS-E-PM pro maximální procesní spolehlivost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10; **DIN 376**  $\geq$  M12).

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 0,5 mm

Celková délka L: 63 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Stopka 4hran □: 3,4 mm

Směrná hodnota Ø otvoru pod závit: 3,8 mm

**Technický popis**

Rozměr závitu	M4x0,5
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Stopka 4hran □	3,4 mm
Závit Ø	4 mm
Směrná hodnota Ø otvoru pod závit	3,8 mm

Stoupání závitu	0,5 mm
Počet drážek na třísky	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	4,5 mm
Celková délka L	63 mm
Hloubka závitu	12 mm
Řada	GARANT Master
Počet břitů Z	5
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Tvářecí závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	38 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	27 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	18 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	7 m/min	M
CuZn	omezené použití	22 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		