

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135410 M6
GTIN	4045197446312
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8%).

Doporučení:

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat **Ø otvoru pod závit odlišně od údajů DIN** (viz tabulka) o **0,05 až 0,3mm** větší.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 80 mm

Ø stopky D_s: 6 mm

Stopka 4hran □: 4,9 mm

Ø otvoru pod závit: 5 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	5 mm
Stoupání závitu	1 mm
Počet břitů Z	3

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	6 mm
Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka 4hran □	4,9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	15 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M6
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	7 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	3 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		