

Garant**TK odjehlovač hran spirálový 60°, TiSiN, Ø h6 Dc: 10Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	208165 10M
GTIN	4062406380366
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:****Výtečná jakost povrchů** díky 35° spirálovému úhlu.

Odjehlovač pro **univerzální použití** u téměř všech materiálů. Díky nově vyvinutému povrstvení je efektivněji zabráněno nárůstkům na břitu, také v hliníku nebo v INOX.

Tolerance: **Rozměr S = ±0,2 mm. Vrcholový úhel ± 5 úhlových minut.** Prodloužené odjehlovače pro vynikající výsledky odjehlování u obzvláště těžce přístupných kontur. Nástroje bez hrotu.

Použití:

Velmi vhodný pro **srážení** a **začišťování** hran obrobků a pro **konturovací práce**.

Technický popis

Ø břitu D _c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Fazetkové frézování	30 stupeň
Rozměr s	4,9 mm
Celková délka L	100 mm
Rohový úhel čela	60 stupeň
Větší Ø D ₂	10 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f _z v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm

Menší Ø D ₃	5 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Úhel hrotu kuželového záhlubníku	60 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Odjehlovače

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	180 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	220 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	65 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S

GG(G)	vhodný	100 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		