

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205454 8
GTIN	4062406380687
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana rezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

**Řešení problémů při TPC obrábění.** Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění třísek ve stroji.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

**Doporučení:**

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.  
 $ae_{max} = 0,05 \times D$  pro TPC obrábění.

**Technický popis**

Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Celková délka L	79 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	40 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,038 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky $D_s$	8 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	7,4 mm
Ø břitu $D_c$	8 mm
Délka břitu $L_c$	33 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NF
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	95 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	85 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		