

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205454 10
GTIN	4062406380694
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana rezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění třísek ve stroji.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

Doporučení:

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.
 $ae_{max} = 0,05 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Počet zubů Z	5
Ø břitu D_c	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	89 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	d11
Rohový úhel čela	45 stupeň
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,046 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	48 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,3 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NF
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	130 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	95 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	85 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		