

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205453 10
GTIN	4062406380632
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění třísek ve stroji.

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

Doporučení:

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,07 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	10 mm
Počet zubů Z	5

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu L_c	30 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	d11
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,3 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,051 mm
Celková délka L	80 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NF
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		