

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master INOX M SlotMachine TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205453 16
GTIN	4062406380656
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Řešení problémů při TPC obrábění.** Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění třísek ve stroji.

S **novým vroubkovaným profilem**, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu v INOX. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. **Enormní mez pevnosti v ohybu** díky použití **substrátu s ultrajemným zrnem**. Počet čepelí přizpůsobený výkonu a procesní spolehlivosti.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak **extrémně stabilní**.

**Doporučení:**

Pro bezpečnou práci v procesu, zejména pro plné drážky používejte upínače nástrojů se **4 čelními chladicími tryskami**.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$ae_{max} = 0,07 \times D$  pro TPC obrábění.

**Technický popis**

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,078 mm
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	58 mm

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Délka břitu $L_c$	48 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Počet zubů Z	5
Uvolňovací $\varnothing D_1$	14,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,35 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	108 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Řada	Master Inox
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NF
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	140 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	100 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	90 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	75 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		