

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, bez povlaku, Ø e8  
DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202008 8
GTIN	4062406380731
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.

Do 2x D v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.

Šikmé zanořování možné do 45°.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

**Technický popis**

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	3
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	7,8 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	8 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	30 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Celková délka L	68 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Ø břitu $D_c$	8 mm
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	200 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N

PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	180 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB