

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202015 20
GTIN	4062406380991
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.

Do 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.

Šikmé zanořování možné do 45°.

S DLC povlakováním sp^2 nejnovější generace.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:

Minimální rozměr $0,1 \times D$ by neměl být podkročen u níže uvedených dokončovacích operací.

Technický popis

Celková délka L	126 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,2 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísmvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Ø stopky D_s	20 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,22 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	74 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	3
Rohové zaoblení r_v	0,5 mm
Uvolňovací Ø D_1	19,8 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N

Technický list

PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/202015-20>