

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202017 10
GTIN	4062406381042
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.

Do 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.

Šikmé zanořování možné do 45°.

Velmi dlouhé vyložení pro bezpečné obrábění hlubokých dutin.

S DLC povlakováním sp<sup>2</sup> nejnovější generace.

**Výhoda:**

**Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.**

**Upozornění:**

Minimální rozměr 0,1xD by neměl být podkročen u níže uvedených dokončovacích operací.

**Technický popis**

Celková délka L	100 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	58 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Počet zubů Z	3
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,2 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
$\varnothing$ břitu $D_c$	10 mm
Tolerance jmenovité $\varnothing$	e8
Délka břitu $L_c$	16 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohové zaoblení $r_v$	0,2 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	380 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	270 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	130 m/min	N

PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N
POM GF25	vhodný	150 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	140 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	220 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB