

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu PickPocket HPC, DLC, Ø e6 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202019 8
GTIN	4062406381097
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování a dokončování.

Do 2xD v plném materiálu při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu.

Maximální rychlosti posuvu možné při svislém zanoření.

Šikmé zanořování možné do 45°.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení.

Velmi dlouhé vyložení pro bezpečné obrábění hlubokých dutin.

S DLC povlakováním sp² nejnovější generace.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Upozornění:

Minimální rozměr 0,1xD by neměl být podkročen u níže uvedených dokončovacích operací.

Technický popis

Rohové zaoblení r _v	0,2 mm
Ø břitu D _c	8 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	62 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	100 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň

Délka břitu L_c	13 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Počet zubů Z	3
\varnothing stopky D_s	8 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,4 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	380 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	270 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N

PE-HD	vhodný	130 m/min	N
PA 66	vhodný	150 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N
POM GF25	vhodný	150 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	140 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	220 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB