

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205267 6
GTIN	4062406377397
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení.

Upozornění:

Typ **HB** objednávejte s č. **205268**.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

ae_{max} je $0,2 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Délka břitu L_c	18 mm
Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,1 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	62 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f _z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,2×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N

PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		