

Garant**TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205267 12
GTIN	4062406381226
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Zlepšený odvod třísek díky centrálnímu vnitřnímu chlazení.

Upozornění:

Tvar HB k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB** objednávejte s č. **205268**.

Řezné hodnoty ke zpracování TPC v ToolScout.

Technický popis

Délka břitu L_c	36 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,15 mm
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm
$\varnothing$ stopky D_s	12 mm

Celková délka L	93 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,18 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	46 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	450 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	380 m/min	N

Technický list

PA 66	omezené použití	120 m/min	N
PEEK	omezené použití	100 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/205267-12>