

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM typ C, TiAlN, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135410 M12
GTIN	4045197446343
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivou spirálou a stopkou dle DIN1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak TiAlN** pro optimální životnost. Použitelné s **emulzí** (podíl maziva minimálně 8%).

Doporučení:

Doporučujeme u **materiálů TOOLOX** vyvrtat **Ø otvoru pod závit odlišně od údajů DIN** (viz tabulka) o **0,05 až 0,3mm** větší.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Ø stopky D_s: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

Závit Ø	12 mm
Počet drážek na třísky	4
Stoupání závitu	1,75 mm

Ø otvoru pod závit	10,2 mm
Počet břitů Z	4
Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	30 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M12
Povlak	TiAlN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	32 m/min	P

Ocel < 900 N/mm	vhodný	20 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	7 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	7 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	3 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		