

Garant**Ruční závitník jednotlivý předřezávací závitník, bez povlaku, M: M12****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 130410 M12 |
| GTIN | 4045197066381 |
| Třída artiklu | 11G |

Popis**Provedení:**

Závitník, skládající se z předřezávacího, řezacího a dokončovacího závitníku. Předřezávací závitník s dlouhým vodícím čepem.

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 352

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,75 mm

Celková délka L: 75 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,2 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Závit Ø | 12 mm |
| Stoupání závitů | 1,75 mm |
| Ø otvoru pod závit | 10,2 mm |
| Norma | DIN 352 |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Celková délka L | 75 mm |
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Řezný materiál | HSS E |
| Hloubka závitů | 24 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M12 |
| Povlak | bez povlaku |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | A |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3xD při slepém a průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | ruční závitník |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al > 10% Si | omezené použití | | |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1100 N/mm ² | omezené použití | | |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | | |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | | |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | | |
| GG(G) | omezené použití | | |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |

suché

omezené použití