

**Strojní závitník, TiCN, M: M16****Údaje o objednávce**

Číslo objednávky	135700 M16
GTIN	4045197077356
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:****Paralelně osazený vodící závit.**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Výhoda:

Při zpětném chodu nedochází k zaseknutí třísek a následnému vylamování špiček zubů.

Upozornění:**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 135732.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 376

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 2 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$: 110 mm

Stopka \varnothing : 12 mm

Stopka 4hran: 9 mm

Otvor pod závit \varnothing : 14 mm

Technický popis

Otvor pod závit \varnothing	14 mm
Počet drážek na třísky	4
Počet břitů Z	4
Stoupání závitů	2 mm
Náběhový úhel	50 stupeň

Závit Ø	16 mm
Norma	DIN 376
Stopka Ø	12 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	110 mm
Stopka 4hran	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Hloubka závitů	32 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M16
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2xD při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	modrá