Garant

TK výstružník HPC průchozí otvor, DLC, Jmenovitý ⌀ DC: 16H7 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	164346 16H7
GTIN	4045197593283
Třída artiklu	10N

Popis

Provedení:
Provedení pro NC stroje se sudým ⌀ stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech.** Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.
Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.
S **DLC povlakováním sp^2 nejnovější generace.**
Použití:
K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.
Toleranční ⌀ otvoru: H7
Počet břitů Z: 6
Toleranční ⌀ otvoru: H7
Délka břitu L_c: 25 mm
Délka vyložení L_1: 97 mm
Celková délka L: 150 mm
Počet břitů Z: 6
Stopka ⌀ D_s: 16 mm

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení L_1	97 mm
Jmenovitý ⌀ D_C	16 mm
Posuv f v hliníku litině	1,7 mm/ot,
Stopka ⌀ D_s	16 mm

Celková délka L	150 mm
Délka břitu L_c	25 mm
Počet břitů Z	6
Doporučený ∅ vrtání do hliníkové litiny	15,8 mm
Toleranční ∅ otvoru	H7
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit