

**Garant**
**TK výstružník HPC průchozí otvor, DLC, Jmenovitý Ø DC: 17 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164346 17
GTIN	4045197548719
Třída artiklu	10N

**Popis**
**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S **DLC povlakováním sp<sup>2</sup> nejnovější generace.**

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.**

Počet břitů Z: 6

Rozsah Ø: 16,21 - 17,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 25 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 97 mm

Celková délka L: 150 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	17 mm
Délka vyložení L <sub>1</sub>	97 mm
Posuv f v hliníku litině	1,7 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Stopka Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Celková délka L	150 mm

Délka břitu $L_c$	25 mm
Rozsah $\emptyset$	16,21 - 17,2 mm
Počet břítů Z	6
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit