

Garant**TK výstružník HPC průchozí otvor, DLC, Jmenovitý Ø DC: 8H7 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164346 8H7
GTIN	4045197589767
Třída artiklu	10N

Popis**Provedení:**

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

S **DLC povlakováním sp² nejnovější generace.**

Použití:

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.**

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka břitu L_c: 16 mm

Délka vyložení L₁: 60 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D_s: 8 mm

Technický popis

Délka vyložení L ₁	60 mm
Posuv f v hliníku litině	1,4 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	8 mm
Stopka Ø D _s	8 mm

Celková délka L	100 mm
Délka břitu L _c	16 mm
Počet břitů Z	6
Doporučený Ø vrtání do hliníkové litiny	7,9 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit