

**Garant****TK výstružník HPC slepý otvor, DLC, Jmenovitý Ø DC: 4 mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 164347 4      |
| GTIN           | 4045197548757 |
| Třída artiklu  | 10N           |

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S **DLC povlakováním sp<sup>2</sup> nejnovější generace.**

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u slepých otvorů.**

Počet břitů Z: 4

Rozsah Ø: 3,7 - 4,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 12 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 34 mm

Celková délka L: 75 mm

Počet břitů Z: 4

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technický popis**

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| Tolerance stopky              | h6         |
| Délka vyložení L <sub>1</sub> | 34 mm      |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>    | 4 mm       |
| Posuv f v hliníku litině      | 0,6 mm/ot, |
| Stopka Ø D <sub>s</sub>       | 6 mm       |
| Celková délka L               | 75 mm      |

|                            |                                                      |
|----------------------------|------------------------------------------------------|
| Délka břitu L <sub>c</sub> | 12 mm                                                |
| Rozsah Ø                   | 3,7 - 4,2 mm                                         |
| Počet břítů Z              | 4                                                    |
| Povlak                     | DLC                                                  |
| Řezný materiál             | TK                                                   |
| Norma                      | Výrobní norma                                        |
| Typ                        | W                                                    |
| Vnitřní chlazení           | Ano, při 25 barech                                   |
| Stopka                     | DIN 6535 HA s h6                                     |
| Strategie obrábění         | HPC                                                  |
| Použití při způsobu vrtání | u slepých otvorů                                     |
| Barevný kroužek            | žlutá                                                |
| Druh produktu              | Vystružovací nástroj s<br>břity, které nelze uvolnit |