

**Garant****TK výstružník HPC slepý otvor, DLC, Jmenovitý Ø DC: 8H7 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164347 8H7
GTIN	4045197592316
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S **DLC povlakováním sp<sup>2</sup> nejnovější generace.**

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u slepých otvorů.**

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka bříty L<sub>c</sub>: 16 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 60 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Tolerance stopky	h6
Délka vyložení L <sub>1</sub>	60 mm
Posuv f v hliníku litině	1,4 mm/ot,
Stopka Ø D <sub>s</sub>	8 mm

Celková délka L	100 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	16 mm
Počet břitů Z	6
Doporučený Ø vrtání do hliníkové litiny	7,9 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	u slepých otvorů
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit