

Garant**TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 6,5 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 6,5
GTIN	4045197328458
Třída artiklu	10N

Popis**DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D_c: 6.5 mm

Ø rozsahu: 6.21 - 6.7 mm, Intervall: 0,001

Provedení:

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

Použití:K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 6,21 - 6,7 mm

Délka břitu L_c: 16 mmDélka vyložení L₁: 59 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D_s: 8 mm**Technický popis**

Jmenovitý Ø D _c	6,5 mm
----------------------------	--------

Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ot,
Délka vyložení L_1	59 mm
Tolerance stopky	h6
\varnothing stopky D_s	8 mm
Celková délka L	100 mm
Délka bříty L_c	16 mm
\varnothing rozsahu	6,21 - 6,7 mm
Počet břitů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		