

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 12H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164348 12H7
GTIN	4045197644138
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka břitu L<sub>c</sub>: 20 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 71 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Délka vyložení L <sub>1</sub>	71 mm

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,15 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	120 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	20 mm
Počet břitů Z	6
Doporučený Ø vrtání do oceli < 60 HRC	11,9 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	12 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	8 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	6 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		