

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164348 5,5
GTIN	4045197366429
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 5.5 mm

Ø rozsahu: 5.21 - 5.7 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:**

K vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 4

Ø rozsahu: 5,21 - 5,7 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 12 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 35 mm

Celková délka L: 75 mm

Počet břitů Z: 4

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
------------------	----

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,06 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	5,5 mm
Délka vyložení L <sub>1</sub>	35 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková délka L	75 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	12 mm
Ø rozsahu	5,21 - 5,7 mm
Počet břitů Z	4
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	12 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	8 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	6 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		