

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 4
GTIN	4045197328403
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 4 mm

Ø rozsahu: 3.7 - 4.2 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 4

Ø rozsahu: 3,7 - 4,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 12 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 34 mm

Celková délka L: 75 mm

Počet břitů Z: 4

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
------------------	----

Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/ot,
Délka vyložení $L_1$	34 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	4 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka $L$	75 mm
Délka břitu $L_c$	12 mm
$\varnothing$ rozsahu	3,7 - 4,2 mm
Počet břítů $Z$	4
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		