

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 8
GTIN	4045197328489
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 8 mm

Ø rozsahu: 7.71 - 8.2 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 7,71 - 8,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 16 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 60 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm**Technický popis**Posuv f v INOXu < 900 N/mm<sup>2</sup>

0,15 mm/ot,

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8 mm
Délka vyložení $L_1$	60 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm
$\varnothing$ rozsahu	7,71 - 8,2 mm
Počet břitů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		