

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 15mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164348 15
GTIN	4045197549013
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 15 mm

Ø rozsahu: 14.21 - 15.2 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a přímými drážkami.

**Použití:**

K vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 14,21 - 15,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 22 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 77 mm

Celková délka L: 130 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 16 mm**Technický popis**

Posuv f v oceli < 60 HRC	0,15 mm/ot,
--------------------------	-------------

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý $\varnothing D_c$	15 mm
Délka vyložení $L_1$	77 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	16 mm
Celková délka L	130 mm
Délka břitu $L_c$	22 mm
$\varnothing$ rozsahu	14,21 - 15,2 mm
Počet břitů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 55 HRC	vhodný	12 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	8 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	6 m/min	H
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		