

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 8H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 8H7
GTIN	4045197465139
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka břitu L<sub>c</sub>: 16 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 60 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 8 mm

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8 mm

Délka vyložení $L_1$	60 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Celková délka $L$	100 mm
Délka břitu $L_c$	16 mm
Počet břítů $Z$	6
Doporučený $\varnothing$ vrtání do INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	7,9 mm
Toleranční $\varnothing$ otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		