

Garant
TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 8,5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	164350 8,5
GTIN	4045197328496
Třída artiklu	10N

Popis
DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný

 Jmenovitý Ø D_c: 8.5 mm

Ø rozsahu: 8.21 - 8.7 mm, Intervall: 0,001

Provedení:

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

Použití:

K vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.

Upozornění:
K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!
Doporučeným následným produktem je č. 164420.

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 8,21 - 8,7 mm

 Délka břitu L_c: 20 mm

 Délka vyložení L₁: 55 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

 Ø stopky D_s: 10 mm

Technický popis

Jmenovitý Ø D _c	8,5 mm
----------------------------	--------

Délka vyložení L_1	55 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu L_c	20 mm
\varnothing rozsahu	8,21 - 8,7 mm
Počet břitů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		