

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 5H7mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 5H7
GTIN	4045197465122
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 4

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka břitu L<sub>c</sub>: 12 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 35 mm

Celková délka L: 75 mm

Počet břitů Z: 4

Ø stopky D<sub>s</sub>: 6 mm

**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ot,

Jmenovitý $\varnothing D_c$	5 mm
Délka vyložení $L_1$	35 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	75 mm
Délka břitu $L_c$	12 mm
Počet břítů Z	4
Doporučený $\varnothing$ vrtání do INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Toleranční $\varnothing$ otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		