

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 9 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 9
GTIN	4045197328502
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 9 mm

Ø rozsahu: 8.71 - 9.2 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**K **vystružování HPC/HSC** u **průchozích otvorů**.**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Ø rozsahu: 8,71 - 9,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 20 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 55 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm**Technický popis**

Tolerance stopky	h6
------------------	----

Délka vyložení $L_1$	55 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9 mm
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Celková délka $L$	100 mm
Délka břitu $L_c$	20 mm
$\varnothing$ rozsahu	8,71 - 9,2 mm
Počet břitů $Z$	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		