

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM, DLC, M: M8****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131125 M8
GTIN	4045197648495
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivým loupacím náběhem a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak DLC sp²** nejnovější generace pro optimální životnost. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitorezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,25 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_s: 8 mm

Stopka 4hran □: 6,2 mm

Ø otvoru pod závit: 6,8 mm

Technický popis

Ø otvoru pod závit	6,8 mm
Stoupání závitu	1,25 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Závit Ø	8 mm

Norma	Výrobní norma
Ø stopky D _s	8 mm
Celková délka L	90 mm
Stopka 4hran □	6,2 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	20 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M8
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závit	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Alu	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	30 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	25 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	25 m/min	N

AFK Aramid	omezené použití	5 m/min	N
PA 66 GF30	omezené použití	15 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	25 m/min	N
Cu	vhodné	55 m/min	N
CuZn	vhodné	35 m/min	N
GFK	omezené použití	6 m/min	N
CFK	omezené použití	4 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		