

**Garant****Tvrdokovový strojní závitník, bez povlaku, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131140 M10
GTIN	4045197068804
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %). **Provedení z tvrdokovu.**

**Výhoda:**

**Velmi stabilní, optimální náběh.**

Druh závitů: M

Řezný materiál: TK

Norma: DIN 371

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Ø otvoru pod závit: 8,5 mm

**Technický popis**

Ø otvoru pod závit	8,5 mm
Počet břitů Z	3
Stoupání závitů	1,5 mm
Závit Ø	10 mm
Počet drážek na třísky	3
Norma	DIN 371
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm

Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	TK
Hloubka závitů	30 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M10
Povlak	bez povlaku
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Stopka	válcová stopka s h6
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do 3xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	18 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	28 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	P
CuZn	omezené použití	24 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	vhodný	10 m/min	N

Olej	vhodný
mokrý max.	vhodný
suchý	vhodný