

Garant**Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM Vnitřní chlazení, DLC, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131128 M10
GTIN	4045197648655
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Stabilní provedení s pravotočivým loupacím náběhem a stopkou dle DIN 1835-B. Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak DLC sp²** nejnovější generace pro optimální životnost. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

S vnitřním přívodem chladiva pro maximální životnost.

Upozornění:

Pro použití na synchronních vřetenech zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Stopka Ø D_s: 10 mm

Stopka 4hran □: 8 mm

Otvor pod závit Ø: 8,5 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,5 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit Ø	8,5 mm

Závit Ø	10 mm
Norma	Výrobní norma
Stopka Ø D _s	10 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka 4hran □	8 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitů	25 mm
Druh závitů	M
Rozměr závitů	M10
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník