

**Garant****Strojní závitník pro synchronní vřetena HSS-E-PM Vnitřní chlazení, DLC, M: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	131128 M12
GTIN	4045197648662
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

**Stabilní provedení s pravotočivým loupacím náběhem a stopkou dle DIN 1835-B.** Speciální geometrie pro použití na strojích se **synchronizovaným pohonem vřetena**. Vedení závitníku tak zajišťuje synchronizované vřeteno stroje. Speciální **povlak DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace pro optimální životnost. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

**S vnitřním přívodem chladiva** pro maximální životnost.

**Upozornění:**

**Pro použití na synchronních vřetenech** zaručuje závitořezné rychlovýměnné sklíčidlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálním délkovým vyrovnáním (MDV)** bezpečný proces obrábění.

Druh závitu: M

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: Výrobní norma

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitu: 1,75 mm

Celková délka L: 110 mm

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

Otvor pod závit Ø: 10,2 mm

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	3
Závit Ø	12 mm
Počet břitů Z	3
Otvor pod závit Ø	10,2 mm

Stoupání závitu	1,75 mm
Norma	Výrobní norma
Stopka $\varnothing D_s$	12 mm
Celková délka L	110 mm
Stopka 4hran $\square$	9 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Řezný materiál	HSS E PM
Hloubka závitu	30 mm
Druh závitu	M
Rozměr závitu	M12
Povlak	DLC
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	B
Stopka	DIN 1835 B s h6
Vnitřní chlazení	ano
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5xD při průchozím otvoru
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro synchronní obrábění
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Závitník