

**Garant**
**TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 18 mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164352 18
GTIN	4045197675729
Třída artiklu	10N

**Popis**
**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

Velmi světlý, transparentní povlak TiAlN.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 8

Rozsah Ø: 17,21 - 18,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 25 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 97 mm

Celková délka L: 150 mm

Počet břitů Z: 8

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 18 mm

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Délka vyložení L <sub>1</sub>	97 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv f v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,

Stopka $\varnothing D_s$	18 mm
Celková délka L	150 mm
Délka břitu $L_c$	25 mm
Rozsah $\varnothing$	17,21 - 18,2 mm
Počet břítů Z	8
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit