

Garant
TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 9 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	164352 9
GTIN	4045197675606
Třída artiklu	10N

Popis
Provedení:

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

Velmi světlý, transparentní povlak TiAlN.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

Použití:

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Rozsah Ø: 8,71 - 9,2 mm

Délka břitu L_c: 20 mm

Délka vyložení L₁: 55 mm

Celková délka L: 100 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D_s: 10 mm

Technický popis

Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	9 mm
Posuv f v titanu > 850 N/mm ²	0,09 mm/ot,
Délka vyložení L ₁	55 mm

Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka L	100 mm
Délka břitu L_c	20 mm
Rozsah \varnothing	8,71 - 9,2 mm
Počet břítů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit