

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 9,5 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164352 9,5
GTIN	4045197675613
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

Velmi světlý, transparentní povlak TiAlN.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 6

Rozsah Ø: 9,21 - 9,7 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 20 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 76 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

**Technický popis**

Délka vyložení L <sub>1</sub>	76 mm
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,5 mm
Posuv f v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Tolerance stopky	h6

Stopka $\varnothing D_s$	10 mm
Celková délka L	120 mm
Délka břitu $L_c$	20 mm
Rozsah $\varnothing$	9,21 - 9,7 mm
Počet břítů Z	6
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit