

Garant**Strojní závitník, bez povlaku, MF: 18X2****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136250 18X2 |
| GTIN | 4045197078889 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****Stabilní provedení s pravotočivou spirálou 15°.**

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 2 mm

Celková délka L: 125 mm

Ø stopky D_s: 14 mm

Stopka 4hran □: 11 mm

Ø otvoru pod závit: 16 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Stoupání závitů | 2 mm |
| Počet břitů Z | 4 |
| Závit Ø | 18 mm |
| Ø otvoru pod závit | 16 mm |
| Ø stopky D _s | 14 mm |
| Celková délka L | 125 mm |
| Stopka 4hran □ | 11 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 36 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M18x2 |
| Povlak | bez povlaku |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 15 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2xD při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |