

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 17mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164350 17
GTIN	4045197328618
Třída artiklu	10N

**Popis****DŮLEŽITÉ: Artikl je konfigurovatelný**Jmenovitý Ø D<sub>c</sub>: 17 mm

Ø rozsahu: 16.21 - 17.2 mm, Intervall: 0,001

**Provedení:**

**Provedení pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

**Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.**

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů.

**Upozornění:****K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!****Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Počet břitů Z: 8

Ø rozsahu: 16,21 - 17,2 mm

Délka břitu L<sub>c</sub>: 25 mmDélka vyložení L<sub>1</sub>: 97 mm

Celková délka L: 150 mm

Počet břitů Z: 8

Ø stopky D<sub>s</sub>: 18 mm**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	17 mm
----------------------------	-------

Tolerance stopky	h6
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,35 mm/ot,
Délka vyložení L <sub>1</sub>	97 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	18 mm
Celková délka L	150 mm
Délka bříty L <sub>c</sub>	25 mm
Ø rozsahu	16,21 - 17,2 mm
Počet břitů Z	8
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		