

Garant
TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 10H7 mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	164352 10H7
GTIN	4045197675408
Třída artiklu	10N

Popis
Provedení:

Provedení pro NC stroje se sudým Ø stopky pro standardizované upínače speciálně v **hydraulických** nebo **vysoce přesných upínacích trnech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti** a **bezpečnosti procesu**. Již není nutné pořizovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití v rozsahu HPC** pro snížení výrobních nákladů.

Výstružníky se vybrušují pro lícování dle Vašich údajů.

Velmi světlý, transparentní povlak TiAlN.

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

Použití:

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

Použití při způsobu vrtání: Při průchozím otvoru

Toleranční Ø otvoru: H7

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: H7

Délka břitu L_c: 20 mm

Délka vyložení L₁: 76 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Stopka Ø D_s: 10 mm

Technický popis

Posuv f v titanu > 850 N/mm ²	0,1 mm/ot,
Tolerance stopky	h6
Jmenovitý Ø D _c	10 mm
Délka vyložení L ₁	76 mm

Stopka Ø D _s	10 mm
Celková délka L	120 mm
Délka břitu L _c	20 mm
Počet břítů Z	6
Doporučený Ø vrtání do titanu > 850 N/mm ²	9,9 mm
Toleranční Ø otvoru	H7
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	Při průchozím otvoru
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Vystružovací nástroj s břity, které nelze uvolnit