

**Garant****Strojní závitník typ C DIN 371/376, TiN, M: M3****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 131250 M3     |
| GTIN           | 4045197069221 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis****Provedení:****S povlakem TiN pro:**

- Zlepšené charakteristiky opotřebení.
- Nižší sklon k navařování materiálu.
- Možnost vyšších velikostí řezných rychlostí.

Lze použít s emulzí (nejméně 8 % podíl maziva).

**S utvařečem třísky.**

(Typ C) 2 – 3chodý náběh – **bez utvařeče třísky**. Lze použít také pro slepé otvory. **ISO 2 6H HSS-E**

**Technický popis**

|                         |          |
|-------------------------|----------|
| Závit Ø                 | 3 mm     |
| Ø otvoru pod závit      | 2,5 mm   |
| Počet břitů Z           | 3        |
| Počet drážek na třísky  | 3        |
| Stoupání závitu         | 0,5 mm   |
| Norma                   | DIN 371  |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 3,5 mm   |
| Celková délka L         | 56 mm    |
| Stopka 4hran □          | 2,7 mm   |
| Toleranční třída        | ISO 2 6H |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál             | HSS E                                   |
| Hloubka závitů             | 9 mm                                    |
| Druh závitů                | M                                       |
| Rozměr závitů              | M3                                      |
| Povlak                     | TiN                                     |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru             |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | strojný závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek            | bez                                     |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu                          | omezené použití | 16 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 20 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 19 m/min       | P       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokré max.                   | vhodný          |                |         |