

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, MF: 8X0,75****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136270 8X0,75 |
| GTIN | 4045197079336 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Doporučení:

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o **0,05** až **0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 0,75 mm

Celková délka L: 80 mm

\varnothing stopky D_s : 6 mm

Stopka 4hran \square : 4,9 mm

\varnothing otvoru pod závit: 7,2 mm

Technický popis

| | |
|--------------------------------|---------|
| Závit \varnothing | 8 mm |
| \varnothing otvoru pod závit | 7,2 mm |
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Stoupání závitů | 0,75 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| Celková délka L | 80 mm |

| | |
|----------------------------|---|
| Stopka 4hran □ | 4,9 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 16 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M8×0,75 |
| Povlak | TiCN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závity | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek | červená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | omezené použití | 20 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 19 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 19 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 9 m/min | P |
| TOOLOX 33 | vhodný | 3 m/min | H |
| Olej | vhodný | | |

mokrý max.

vhodný