

Garant**Strojní závitník typ C DIN 371/376, TiN, M: M10****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 131250 M10 |
| GTIN | 4045197069276 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:****S povlakem TiN pro:**

- Zlepšené charakteristiky opotřebení.
- Nižší sklon k navařování materiálu.
- Možnost vyšších velikostí řezných rychlostí.

Lze použít s emulzí (nejméně 8 % podíl maziva).

S utvařečem třísky.

(Typ C) 2 – 3chodý náběh – **bez utvařeče třísky**. Lze použít také pro slepé otvory. **ISO 2 6H HSS-E**

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø otvoru pod závit | 8,5 mm |
| Závit Ø | 10 mm |
| Počet drážek na třísky | 4 |
| Počet břitů Z | 4 |
| Stoupání závitu | 1,5 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø stopky D _s | 10 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Stopka 4hran □ | 8 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E |
| Hloubka závitů | 30 mm |
| Druh závitů | M |
| Rozměr závitů | M10 |
| Povlak | TiN |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | do 3×D při průchozím otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | strojný závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Alu | omezené použití | 16 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 20 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 19 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokré max. | vhodný | | |