

**Garant****Strojní závitník HSS-E, TiCN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136270 10X1
GTIN	4045197079350
Třída artiklu	11H

**Popis****Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

**Doporučení:**

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší  $\varnothing$  otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o **0,05** až **0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1 mm

Celková délka L: 90 mm

$\varnothing$  stopky  $D_s$ : 7 mm

Stopka 4hran  $\square$ : 5,5 mm

$\varnothing$  otvoru pod závit: 9 mm

**Technický popis**

$\varnothing$ otvoru pod závit	9 mm
Počet drážek na třísky	3
Počet břitů Z	3
Stoupání závitu	1 mm
Závit $\varnothing$	10 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	7 mm
Celková délka L	90 mm

Stopka 4hran □	5,5 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitů	20 mm
Druh závitů	MF
Rozměr závitů	M10×1
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný