

**Garant****Strojní závitník HSS-E-PM, vaporizovaný, MF: 12X1****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 137055 12X1   |
| GTIN           | 4045197272386 |
| Třída artiklu  | 11H           |

**Popis****Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E PM

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2X 6HX

Stoupání závitů: 1 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D<sub>s</sub>: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 11 mm

**Technický popis**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Stoupání závitů         | 1 mm       |
| Závit Ø                 | 12 mm      |
| Ø otvoru pod závit      | 11 mm      |
| Počet břitů Z           | 3          |
| Počet drážek na třísky  | 3          |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 9 mm       |
| Celková délka L         | 100 mm     |
| Stopka 4hran □          | 7 mm       |
| Toleranční třída        | ISO 2X 6HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál             | HSS E PM                                |
| Norma                      | DIN 374                                 |
| Hloubka závitů             | 24 mm                                   |
| Druh závitů                | MF                                      |
| Rozměr závitů              | M12×1                                   |
| Povlak                     | vaporizovaný                            |
| Vrcholový úhel             | 60 stupeň                               |
| Norma závitů               | DIN 13                                  |
| Tvar náběhu                | C                                       |
| Úhel sklonu šroubovice     | 20 stupeň                               |
| Stopka                     | Válcová stopka s h9                     |
| Vnitřní chlazení           | ne                                      |
| Použití při způsobu vrtání | Do 2×D při slepém otvoru                |
| Směr řezu                  | pravý                                   |
| Typ nástroje na závit      | Strojní závitník pro dynamické obrábění |
| Barevný kroužek            | růžová                                  |
| Druh produktu              | Závitník                                |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 18 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 9 m/min        | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 3 m/min        | P       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | vhodný          | 4 m/min        | S       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |