

Garant**Strojní závitník, vaporizovaný, MF: 12X1,5****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 136260 12X1,5 |
| GTIN | 4045197079190 |
| Třída artiklu | 11H |

Popis**Provedení:**

Vaporizovaný povrch, snížený sklon k zadírání.

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s: 9 mm

Stopka 4hran □: 7 mm

Ø otvoru pod závit: 10,5 mm

Technický popis

| | |
|-------------------------|----------|
| Počet drážek na třísky | 3 |
| Závit Ø | 12 mm |
| Ø otvoru pod závit | 10,5 mm |
| Počet břitů Z | 3 |
| Stoupání závitů | 1,5 mm |
| Ø stopky D _s | 9 mm |
| Celková délka L | 100 mm |
| Stopka 4hran □ | 7 mm |
| Toleranční třída | ISO 2 6H |

| | |
|----------------------------|---|
| Řezný materiál | HSS E |
| Norma | DIN 374 |
| Hloubka závitů | 36 mm |
| Druh závitů | MF |
| Rozměr závitů | M12×1,5 |
| Povlak | vaporizovaný |
| Vrcholový úhel | 60 stupeň |
| Norma závitů | DIN 13 |
| Tvar náběhu | C |
| Úhel sklonu šroubovice | 40 stupeň |
| Stopka | Válcová stopka s h9 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Použití při způsobu vrtání | Do 3×D při slepém otvoru |
| Směr řezu | pravý |
| Typ nástroje na závit | Strojní závitník pro konvenční obrábění |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 13 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 15 m/min | P |
| GG(G) | omezené použití | 9 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 13 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | omezené použití | | |

