

Garant**Strojní závitník HSS-E, TiCN, MF: 16X1,5****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	136270 16X1,5
GTIN	4045197079398
Třída artiklu	11H

Popis**Provedení:**

Lze použít s **emulzí** (podíl maziva nejméně 8 %).

Doporučení:

U materiálu **TOOLOX** doporučujeme vrtat větší \varnothing otvoru pod závit, než je uvedeno v normě DIN, a sice o **0,05** až **0,3 mm** (viz tabulka).

Druh závitu: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitu: 1,5 mm

Celková délka L: 100 mm

\varnothing stopky D_s : 12 mm

Stopka 4hran □: 9 mm

\varnothing otvoru pod závit: 14,5 mm

Technický popis

Stoupání závitu	1,5 mm
\varnothing otvoru pod závit	14,5 mm
Závit \varnothing	16 mm
Počet drážek na třísky	4
Počet břitů Z	4
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková délka L	100 mm

Stopka 4hran □	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitů	32 mm
Druh závitů	MF
Rozměr závitů	M16×1,5
Povlak	TiCN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	20 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	19 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	19 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	9 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	3 m/min	H
Olej	vhodný		

mokrý max.

vhodný