



## Strojní závitník HSS-E 6H, TiN, M× stoupání: 16X1,5



### Údaje o objednávce

Číslo objednávky	137150 16X1,5
GTIN	4045197079718
Třída artiklu	11H

### Popis

#### Provedení:

Povlakovaný povrch s vysokou tvrdostí. Lze použít s **emulzí** (nejméně 8 % podílu maziva).

#### Upozornění:

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 137160.**

Vrcholový úhel: 60 stupeň

Norma závitů: DIN 13

Tvar náběhu: C

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

vnitřní chlazení: false

Použití při způsobu vrtání: Do 3×D při slepém otvoru

Druh závitů: MF

Řezný materiál: HSS E

Norma: DIN 374

Toleranční třída: ISO 2 6H

Stoupání závitů: 1,5 mm

Celková délka  $L_{celk.}$ : 100 mm

Stopka Ø: 12 mm

Stopka 4-hran: 9 mm

Otvor pod závit Ø: 14,5 mm

### Technický popis

Závit Ø	16 mm
Počet břitů Z	3
Náběhový úhel	50 stupeň

Počet drážek na třísky	3
Stoupání závitu	1,5 mm
Otvor pod závit Ø	14,5 mm
Stopka Ø	12 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	100 mm
Stopka 4hran	9 mm
Toleranční třída	ISO 2 6H
Řezný materiál	HSS E
Norma	DIN 374
Hloubka závitu	32 mm
Druh závitu	MF
Rozměr závitu	MF 16×1,5
Povlak	TiN
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 3×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená