

**Garant****TK výstružník HPC průchozí otvor, TiAlN, Jmenovitý Ø DC: 12,02mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	164362 12,02
GTIN	4045197363374
Třída artiklu	10N

**Popis****Provedení:**

**Verze pro NC stroje** se sudým Ø stopky pro standardizované upínání speciálně v **hydraulických upínacích pouzdrech** nebo **vysoce přesných upínacích pouzdrech**. Pro dosažení **nejvyšší přesnosti obvodové házivosti a bezpečnosti procesu**. Není již nutné opatřovat zvláštní upínače. S vnitřním přívodem chladiva pro **použití HPC** a snížení výrobních nákladů.

**Výrobní tolerance výstružníků:**

Celočíselné průměry a Ø 0,5 = H7 dle DIN 1420

1/100 rozměry Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

S krátkými břity a levotočivou spirálou.

**Použití:**

K **vystružování HPC/HSC u průchozích otvorů**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 164420.**

Použití při způsobu vrtání: při průchozím otvoru

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Počet břitů Z: 6

Toleranční Ø otvoru: 0 / 0,004

Délka břitu L<sub>c</sub>: 20 mm

Délka vyložení L<sub>1</sub>: 71 mm

Celková délka L: 120 mm

Počet břitů Z: 6

Ø stopky D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technický popis**

Délka vyložení L <sub>1</sub>	71 mm
-------------------------------	-------

Jmenovitý $\varnothing D_c$	12,02 mm
Tolerance stopky	h6
Posuv $f$ v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,7 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Celková délka $L$	120 mm
Délka bříty $L_c$	20 mm
Počet břitů $Z$	6
Doporučený $\varnothing$ vrtání do oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	11,8 mm
Toleranční $\varnothing$ otvoru	0 / 0,004
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Vnitřní chlazení	ano
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Použití při způsobu vrtání	při průchozím otvoru
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Phillips, bit

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	150 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
GG	vhodný	80 m/min	K
GGG	vhodný	60 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

